附件1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **参数** |
| 1 | 刀式研磨仪 | 1、处理软性的、弹性的、纤维质的、含水、含油、含脂的、干性的样品  2、样品处理后，出样尺寸 < 300 微米；  3、仪器设有安全保护锁，保证操作人员安全，安全可靠  4、采用工业电机，动力强劲，1100瓦，转速可控  5、具有间歇模式、正转模式、反转模式  6、必须配备不锈钢刀头、不锈钢带锯齿刀头、钛制刀头等3种刀头；  7、转速：1000-16000rpm，数字显示，转速可调  8、设备配置带有溢流渠的重力顶盖，在处理液体含量极大的样品时使用这种顶盖，能保证在研磨过程中样品通过溢流渠被导回研磨室的中心，这样样品即可反复的切割粉碎，也可避免样品流出  9、设备通过CE证书、符合ISO9001质量管理体系认证证书、符合IS014001环境管理体系认证证书，招标时需出具相关认证证书  10. 需要品牌厂家出具的售后服务承诺书  11、设备配置：刀式研磨仪主机1 台 2、PC制容器,1 升 2 个 3、不锈钢制刀头 2 把 4、刮刀 2把 5、钛制刀头1把6、PP 制重力顶盖，带有溢流渠，2 个 7、不锈钢制容器，1 升2个 8 、PP 制容器，1 升 2个9、不锈钢制刀带有锯齿刀片 2把  9、生产厂家：上海净信、德国莱驰、广州艾卡 |
| 2 | 洁净马弗炉 | 1、炉膛尺寸：400mm×300mm×200mm；最高温度：1200℃ ；长期使用温度：1100℃。  2、温度稳定性：±1℃ ，升温速度：1-20℃/分钟。  3、温控系统：采用微电脑PID温控仪表，PID参数自整定功能，超温报警功能，自动保温，自动停止，可编程30个时段，能满足连续恒温和控温要求，控温精度±1℃。  4、HRE高温合金电阻丝，三面加热分布在炉膛左右及顶部。N型热电偶。  5、炉膛材料:底层采用多晶氧化铝陶瓷纤维材料，内层采用耐高温310S不锈钢内胆（5面）。  6、配有风冷系统，能够自动降温。箱式马弗炉。  7、安全保护：模块化控制，超温，短偶会发出声光报警信号，并自动完成保护动作，设备上装有空开断路器，如发生短路漏电时会自动弹开。  8、生产厂家：天津泰斯特、上海马弗炉、上海识捷 |
| 3 | 加热型超声波清洗机 | 内外壳体和降音盖采用优质不锈钢，专配网篮，超清洗时间数显设定。 |
| 4 | 恒温混匀仪 | 温度调节、震荡孵化、干热加热、配套1.5mlEP管模块。 |
| 5 | 洗胶器 | 可通过设置程序，自动完成从小胶块裂解到小胶块清洗的实验步骤；可设置小胶块的自动清洗程序≥40个；可调流速范围为0.1-550 ml/min；实验流程都可以用仪器自带的程序来控制调节。 |
| 6 | 多位热解析管老化仪 | 该热解析管老化仪应能够独立控温，具有合适的温控范围（5℃-400℃，控温精度±1℃）；能够独立控流，具有合适的吹扫流量（0-0.3MPa）；本底控制低，杂质干扰少；能够同时对多根采集管进行活化(应大于等于6位)，适配各种规格热解析管（1/4\*3.5inch、6mm\*7 inch及6mm\*150mm）。  生产厂家：上海精宏、上海一恒、上海天美 |
| 7 | 二氧化碳培养箱 | 落地式 |